



1 Superkompakt und hochpräzise: 5-Achs-Bearbeitungszentren 'Acura 50' mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch © Hedelius

Bearbeitungszentren und Automatisierung

Produktiv auf kleiner Fläche

Mit drei 5-Achs-Bearbeitungszentren, davon eines mit angebundener Automation, präsentiert Hedelius auf der AMB 2022 einen Querschnitt seines Produktportfolios unter Span.

Das kompakte Hochleistungs-Bearbeitungszentrum 'Acura 50' mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch, 55-fach-Werkzeugmagazin und einem Z-Verfahrweg von 550 mm überzeugt in der hochproduktiven Teilefertigung ebenso wie bei der Leistungserspannung. Durch ihre geringen Abmessungen kann eine Acura 50 in fast alle Fertigungsbetriebe integriert werden.

Die etwas größere 'Acura 65' wird mit dem hauseigenen 6-fach-Palettenwechsler 'Marathon P406' unter Span zu sehen sein – eine Automationslösung, die sich schon bei kleinen Losgrößen rechnet. Die sechs Palettenplätze messen 400 × 400 mm (optional 500 × 400 mm) in der Größe und sind für ein Transfergewicht von jeweils 270 oder 370 kg ausgelegt. Die Paletten sind um 360 Grad drehbar, was das Spannen von komplexen Vorrichtungen oder Spanntürmen erleichtert. Ein weiterer Vorteil für den Bediener ist das durchgängige Bedienkonzept mit der 'TNC 640'-Steuerung von Heidenhain.

Neben den beiden Maschinen mit Dreh-/Schwenktisch zeigt Hedelius auch ein Langbett-Bearbeitungszentrum mit stufenlos schwenkbarer



2 5-Achs-Bearbeitungszentrum und Automation aus einer Hand: 'Acura 65' mit Palettenwechsler 'Marathon P406' © Hedelius

Hauptspindel – die 'Tiltenta 9-2600'. Sie verfügt über große Verfahrwege von 2600 × 900 × 900 mm. Der Schwenkbereich reicht von -98° bis +98°, der integrierte NC-Rundtisch ermöglicht einen Störkreisdurchmesser von 1250 mm. Der Rundtisch ist mit bis zu 1800 kg belastbar, der Festtisch ermöglicht sogar bis zu drei Tonnen Aufspanngewicht. Auf diesem Bearbeitungszentrum

können schwere kubische Bauteile ebenso gut bearbeitet werden wie lange Werkstücke. Vier Achsen im Werkzeug und eine Achse im Werkstück garantieren allerhöchste Präzision. Alles in allem empfiehlt sich die Maschine für die anspruchsvolle und flexible Einzel- und Kleinserienfertigung. ■

www.hedelius.de

AMB Halle 9, Stand B73